

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования

"Московский авиационный институт
(национальный исследовательский университет)"

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

_____ Козорез Д.А.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ (000205418)

Технологическая практика

(указывается наименование практики по учебному плану)

Направление подготовки	Материаловедение и технологии материалов
Квалификация выпускника	Бакалавр
Профиль подготовки	Материаловедение и технологии металлических материалов
Форма обучения	очная
	(очно, очно-заочное, заочное)
Вид практики	Производственная
Способ проведения практики	Стационарная
Форма проведения практики	Выделенная
Выпускающая кафедра	ТАОМ
Обеспечивающая кафедра	ТАОМ
Кафедра-разработчик рабочей программы	ТАОМ

Семестр	Трудоемкость, ЗЕ	Трудоемкость, час.	Форма промежуточного контроля
6	6	216	30
Итого	6	216	

Москва
2024

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Разделы рабочей программы

1. Цели прохождения практики
2. Структура и содержание практики
3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики
4. Материально-техническое обеспечение практики

Приложения к рабочей программе практики

Приложение 1. Аннотация рабочей программы

Приложение 2. Содержание учебных занятий

Программа составлена в соответствии с требованиями СУОС МАИ, разработанного на основе ФГОС ВО (3++) по направлению 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов

Авторы программы:

Овчинников А.В.

Заведующий обеспечивающей кафедрой ТАОМ

Программа одобрена:

Заведующий выпускающей кафедрой
ТАОМ

Директор выпускающего филиала СТ

1. ЦЕЛИ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Целью освоения практики Технологическая практика является достижение следующих результатов освоения(РО):

N	Шифр	Результат обучения
1	В-1(ПКР-1.2)	Владеть опытом применения основных типов материалов различного назначения для решения профессиональных задач
2	В-1(ПКР-10.2)	Владеть методикой составления заявки на основное и вспомогательное оборудование, сырьевые материалы
3	В-1(ПКР-4.2)	Владеть опытом по корректировке настроек технологического оборудования по результатам испытаний изделий
4	В-1(ПКР-4.3)	Владеть опытом по контролю технологической дисциплины, правилами эксплуатации оборудования и планированием деятельности работников, участвующих в технологическом процессе
5	В-1(УК-3.3)	Владеть навыком выбора оптимальных тактик поведения в конфликтных ситуациях
6	В-1(УК-9.3)	Владеть некоторыми навыками по формированию равных условий для всех членов профессиональной группы
7	В-2(УК-2.2)	Владеть навыками анализа факторов, определяющих эффективность управленческого взаимодействия, использовать их в профессиональной и научно-исследовательской деятельности
8	З-1(ПКР-4.2)	Знать допустимые отклонения параметров работы оборудования от норм технологического режима
9	З-1(УК-11.2)	Знать основные признаки коррупционного поведения
10	У-1(ПКР-4.1)	Уметь пользоваться контрольно-измерительными приборами при проверке настроек оборудования по месту

Перечисленные РО являются основой для формирования следующих компетенций:

N	Шифр	Компетенция
1	УК-9	Способен использовать базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах
2	УК-11	Способен формировать нетерпимое отношение к коррупционному поведению
3	ПКР-1	Способен осуществлять рациональный выбор материалов на основе анализа заданных условий эксплуатации материалов, учитывая их надёжность, экономичность и экологичность
4	ПКР-4	Способен осуществлять обоснованный выбор технологического оборудования
5	ПКР-10	Способен к управлению выполнением производственных заданий участка (цеха) по выпуску металлических материалов и изделий из них

6	УК-2	Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений
7	УК-3	Способен осуществлять социальное взаимодействие и реализовывать свою роль в команде

Индикаторы достижения компетенций, служащие для проверки сформированности части соответствующей компетенции:

№	Шифр	Индикатор компетенций
1	УК-11.2	Распознает признаки коррупционного поведения в профессиональной деятельности
2	УК-2.2	Оценивает потребность в ресурсах и планирует их использование при решении задач в профессиональной деятельности
3	УК-3.3	Эффективно использует техники межличностной и групповой коммуникации в социальном взаимодействии с другими членами команды
4	УК-9.3	Участствует в формировании равных условий самореализации для всех членов профессиональной группы
5	ПКР-1.2	Использует знания об основных типах материалов различного назначения для решения профессиональных задач.
6	ПКР-10.2	Выполняет проекты ресурсного обеспечения, составляет заявки на материалы и оборудование
7	ПКР-4.1	Выбирает оборудование в соответствии с типом выпускаемой продукции и технологической документацией
8	ПКР-4.2	Корректирует параметры технологического процесса и выявляет несоответствие качества продукции предъявляемым требованиям
9	ПКР-4.3	Осуществляет контроль выполнения работниками технологических операций процесса производства
10	ПКР-1.2	Использует знания об основных типах материалов различного назначения для решения профессиональных задач.
11	ПКР-10.2	Выполняет проекты ресурсного обеспечения, составляет заявки на материалы и оборудование
12	ПКР-4.1	Выбирает оборудование в соответствии с типом выпускаемой продукции и технологической документацией
13	ПКР-4.2	Корректирует параметры технологического процесса и выявляет несоответствие качества продукции предъявляемым требованиям
14	ПКР-4.3	Осуществляет контроль выполнения работниками технологических операций процесса производства

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных(ые) единиц(ы), 216 часа(ов).

Модуль	Раздел	Лекции / экскурсии	Индивидуальное задание / Практические работы	Всего часов
Производственная практика 6 семестр	Организационная структура предприятия, взаимодействие основных структурных подразделений.	10	0	216
	Технологии и оборудование заготовительного производства.	16	34	
	Технологии и оборудование основного производства.	16	58	
	Контрольные операции технологических процессов.	16	34	
	Отчёт о прохождении производственной практики.	2	30	
Всего		60	156	216

60 часов отведено на контактную работу с преподавателем, остальное самостоятельная работа студента.

2.1. Лекции / экскурсии

№ п/п	Раздел практики	Объем часов	Наименование лекции/экскурсии
1	1.1.Организационная структура предприятия, взаимодействие основных структурных подразделений.	8	Вводный инструктаж

2	1.1.Организац ионная структура предприятия, взаимодейств ие основных структурных подразделени й.	2	Структура преприятия.
3	1.2.Технологи и и оборудование заготовительн ого производства.	16	Экскурсия по заготовительным подразделениям предприятия.
4	1.3.Технологи и и оборудование основного производства.	16	Экскурсия по производственным подразделениям предприятия.
5	1.4.Контрольн ые операции технологичес ких процессов.	16	Экскурсия по подразделениям технического контроля предприятия.
6	1.5.Отчёт о прохождении производстве нной практики.	2	Оформление отчётных документов по производственной практике.
Итого:		60	

2.2. Индивидуальное задание / практические работы

№ п/ п	Раздел практики	Объем часов	Наименование индивидуального задания/практической работы
1	1.2.Технологи и и оборудование заготовительн ого производства.	18	Технологии заготовительного производства на предприятии.
2	1.2.Технологи и и оборудование заготовительн ого производства.	16	Оборудование заготовительного производства.

3	1.3.Технологии и оборудование основного производства.	22	Технологии основных производств предприятия.
4	1.3.Технологии и оборудование основного производства.	20	Основное технологическое оборудование предприятия.
5	1.3.Технологии и оборудование основного производства.	16	Технологические карты.
6	1.4.Контрольные операции технологических процессов.	18	Методы контроля технологий и изделий.
7	1.4.Контрольные операции технологических процессов.	16	Оборудование и приборы для контроля.
8	1.5.Отчёт о прохождении производственной практики.	30	Оформление отчётных документов по производственной практике.
Итого:		156	

2.3. Промежуточная аттестация

1. Зачет с оценкой (6 семестр)

Прикрепленные файлы: Зачет с оценкой (6 семестр).pdf, Отчет студента о производственной практике.pdf

3. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

а) Основная литература:

- 1. Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования по направлению подготовки 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов, 2015 г.
- 2. Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт МАИ по направлению подготовки 22.03.01 Материаловедение и технологии материалов, 2017 г.
- 3. Положение о порядке организации и проведении практики со студентами МАИ, 2017 г.
- 4. Тарасов В.В., Килин В.А. Материаловедение. Технология конструкционных материалов: учебное пособие для вузов. - Владивосток: Мор. гос. ун-т им. адм. Г.И. Невельского, 2009. - 140 с.
http://window.edu.ru/resource/649/61649/files/tm_tar_kilin.pdf
- 5. Фетисов Г.П., Гарифулин Ф.А. Материаловедение и технология металлов. - М.: Инфра-М, 2015, 400 с.

б) Дополнительная литература:

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

1. Компьютерное оборудование предприятия, на котором проходит практика.
3. Технологическое и контрольное оборудование предприятия.
4. Оборудование лабораторий кафедры ТАОМ:
 - 4.1. Лаборатория «Информационные технологии», 12 АРМ, презентационное оборудование.
 - 4.2. Лаборатория «Информационная поддержка жизненного цикла изделий», 17 АРМ, презентационное оборудование
 - 4.3. Лаборатория «Обработка металлов давлением»:
 - прокатный стан ДУО 250;
 - пневматический молот ПМ50;
 - гидравлический пресс ПМ125;
 - гидравлический пресс ПМ100;
 - кривошипный пресс;
 - камерная нагревательная электропечь.
 - 4.4. Лаборатория «Механические испытания»:
 - испытательная машина FP100;
 - испытательная машина FP10;
 - гидравлическая испытательная машина;
 - маятниковый копер.
 - 4.5. Лаборатория «Вакуумная техника»:
 - вакуумная печь Вега 7;
 - вакуумные печи СНВ-1-3-1/16И1, 2шт.
 - вакуумно-водородная установка ВВП-250-500-4
 - 4.6. Лаборатория «Металлография и термическая обработка»:
 - оптические микроскопы МИМ-7, 8 шт.;
 - оптический микроскоп Неофот 21;
 - твердомер для измерения твердости по Роквеллу;
 - твердомер для измерения твердости по Бринелю;
 - твердомер для измерения твердости по Виккерсу;
 - муфельные электрические печи SNOL.

Аннотация рабочей программы

"Технологическая практика" является частью основной образовательной программы подготовки студентов по направлению подготовки 22.03.01 "Материаловедение и технологии материалов". Практика реализуется на Ступино факультете "Московского авиационного института (национального исследовательского университета)" кафедрой (кафедрами) ТАОМ. Местом проведения практики является Базы практик.

Практика нацелена на формирование следующих компетенций: УК-9, УК-11, ПКР-1, ПКР-4, ПКР-10, УК-2, УК-3.

Содержание практики охватывает круг вопросов, связанных с: закреплением и расширением теоретических знаний, полученных в ВУЗе, а так же знакомством с системой организации и номенклатурой продукции промышленного предприятия, определенного под базу производственной практики, и сбором материалов для выполнения курсовой и выпускной квалификационной работы.

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: промежуточная аттестация в форме Зачет с оценкой (6 семестр).

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов. Программой дисциплины предусмотрены (216 часов) самостоятельной работы студента.

Содержание учебных занятий

1. Лекции / экскурсии.

- | | |
|---|--------------------|
| 1.1.1. Вводный инструктаж | (Трудоемкость: 8) |
| 1.1.2. Структура предприятия. | (Трудоемкость: 2) |
| 1.2.1. Экскурсия по заготовительным подразделениям предприятия. | (Трудоемкость: 16) |
| 1.3.1. Экскурсия по производственным подразделениям предприятия. | (Трудоемкость: 16) |
| 1.4.1. Экскурсия по подразделениям технического контроля предприятия. | (Трудоемкость: 16) |
| 1.5.1. Оформление отчётных документов по производственной практике. | (Трудоемкость: 2) |

2. Практические работы / индивидуальное задание

- | | |
|---|--------------------|
| 1.2.1. Технологии заготовительного производства на предприятии. | (Трудоемкость: 18) |
| 1.2.2. Оборудование заготовительного производства. | (Трудоемкость: 16) |
| 1.3.1. Технологии основных производств предприятия. | (Трудоемкость: 22) |
| 1.3.2. Основное технологическое оборудование предприятия. | (Трудоемкость: 20) |
| 1.3.3. Технологические карты. | (Трудоемкость: 16) |
| 1.4.1. Методы контроля технологий и изделий. | (Трудоемкость: 18) |
| 1.4.2. Оборудование и приборы для контроля. | (Трудоемкость: 16) |
| 1.5.1. Оформление отчётных документов по производственной практике. | (Трудоемкость: 30) |

Прикрепленные файлы

Отчет студента о производственной практике.pdf
Зачет с оценкой (6 семестр).pdf

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Ступинский филиал федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования

«МОСКОВСКИЙ АВИАЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ
(национальный исследовательский университет)»

(СТУПИНСКИЙ ФИЛИАЛ МАИ)

Факультет _____ №14

Кафедра «Технология и автоматизация обработки материалов»

Направление (специальность) _____ 22.03.01
(шифр)

Материаловедение и технологии материалов
(название направления, специальности)

Отчет

о прохождении _____ производственной _____ практики

Студент _____
(Ф.И.О.)

Группа _____
(Шифр группы)

Наименование предприятия _____

Название структурного подразделения (отдел, лаборатория) _____

Руководитель практики от ВУЗа: _____ / _____ /

Руководитель от предприятия: _____ / _____ /

К работе приступил(а) “ _____ ” _____ 20__ г.

Окончание практики “ _____ ” _____ 20__ г.

Число пропущенных дней _____

План – график

1. *Вводная лекция – «Вводный инструктаж и структура предприятия»*

“ _____ ” _____ 20__ г.
(дата проведения)

2. *Инструктаж по технике безопасности*

_____/_____/ “ _____ ” _____ 20__ г.
(подпись проводившего) (дата проведения)

3. *Предварительное определение темы и объема работ*

“ _____ ” _____ 20__ г.
(дата проведения)

4. *План работ*

_____/_____/ “ _____ ” _____ 20__ г.
(подпись руководителя практики от предприятия) (дата составления)

5. Отчет о практике

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

6. Отзыв руководителя от предприятия

_____/_____/“____”____20__г.
(подпись руководителя, Ф.И.О.) (дата составления)

Итоговая оценка руководителя от предприятия _____

Руководитель практики от предприятия _____
(подпись) (ф.и.о.)

Дата: _____ 20__ г. М.П.

7. Результаты защиты отчета по практике на кафедре:

Характеристика и оценка отчета руководителя практики:

(должность руководителя, ф.и.о.)

Оценка

Оценка, полученная при защите отчета: _____

Доклад и ответы на вопросы

Итоговая оценка (с учетом оценки руководителя от предприятия)

Руководитель практики от ВУЗа _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Дата защиты: _____ 20__ г.

Промежуточная аттестация №1

Зачет с оценкой (6 семестр)

Семестр: 6

Вид контроля: Зо

Вопросы:

1. Основные требования по безопасности и охране труда на производстве.
2. Номенклатура современных конструкционных металлических материалов, применяемых в цехе.
3. Нормативные документы для оформления конструкторской и технологической документации в технологическом бюро цеха.
4. Основные функции, выполняемые производственными структурами цеха.
5. Последовательность операций типовой технологии кузнечного производства.
6. Последовательность операций типовой технологии штамповочного производства.
7. Последовательность операций типовой технологии прокатного производства.
8. Последовательность операций типовой технологии производства прессованных изделий.
9. Основы работы производственного оборудования в кузнечном производстве.
10. Основы работы производственного оборудования в штамповочном производстве.
11. Основы работы производственного оборудования в прокатном производстве.
12. Основы работы производственного оборудования в производстве прессованных изделий.
13. Основы работы вспомогательного оборудования в кузнечном производстве.
14. Основы работы вспомогательного оборудования в штамповочном производстве.
15. Основы работы вспомогательного оборудования в прокатном производстве.
16. Основы работы вспомогательного оборудования в производстве прессованных изделий.
17. Методика разработки технологических переходов изготовления деформированных полуфабрикатов из металлических материалов.
18. Методы измерения и контроля в современных технологиях обработки металлических материалов.
19. Группы контроля деформированных полуфабрикатов.
20. Методы металлографического определения дефектов в металлических материалах.
21. Основы подготовки и составления документации по анализу микроструктуры металлических материалов.
22. Задачи компьютерного моделирования и его применение в технологической подготовке производства.
23. Задачи процесса термической обработки металлических материалов.